



# BEST

Bioenergy and  
Sustainable Technologies



= Bundesministerium  
Arbeit und Wirtschaft

= Bundesministerium  
Klimaschutz, Umwelt,  
Energie, Mobilität,  
Innovation und Technologie



Wirtschaft, Tourismus, Regionen,  
Wissenschaft und Forschung



# BEST Fischer-Tropsch Synthesis

Vienna



= Bundesministerium  
Arbeit und Wirtschaft

= Bundesministerium  
Klimaschutz, Umwelt,  
Energie, Mobilität,  
Innovation und Technologie



# Fischer-Tropsch Synthesis



Production of hydrocarbons from carbon feedstock Invented in the 1920s, commercialized from the 1930s for large coal and natural gas sites.



Depending on the feedstock (coal, biomass, ...) the process can be "fossil" or "renewable".

Gas cleaning protects the catalyst and compression steps.

FT-reaction is carried out at elevated pressure.

The synthesis needs a catalyst and is exothermal.

Product is a mixture of hydrocarbons.

Post-processing steps can increase yield of kerosene / diesel and waxes.

# Fischer-Tropsch Synthesis



## Feedstock

Coal

Natural gas

Municipal waste

Biomass

## Syngas production

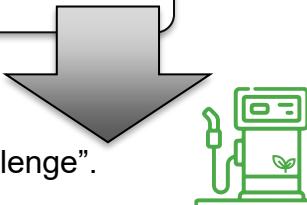
Various methods depending on the feedstock and with varying amount of complexity. Methods greatly differ in need for syngas cleaning.

## Fischer-Tropsch synthesis

A number of different catalyst can be used with individual advantages and disadvantages. Different forms of reactors are in use: microchannel, bubble... No clear “winner” emerged yet in small to mid-scale.

**A complex interdependent chain of operations with many chemical-engineering and techno-economic challenges.**

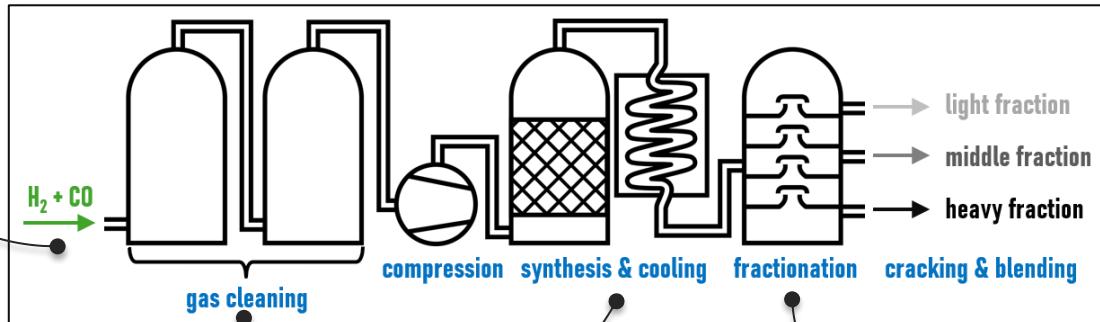
Products can also be a “refinery challenge”.



# BEST Fischer-Tropsch Synthesis



With partner universities we implemented a fluidized-bed gasification process, capable of using a large variety of feedstock from biomass to waste.



Gas cleaning on our gas-cleaning test-rig.



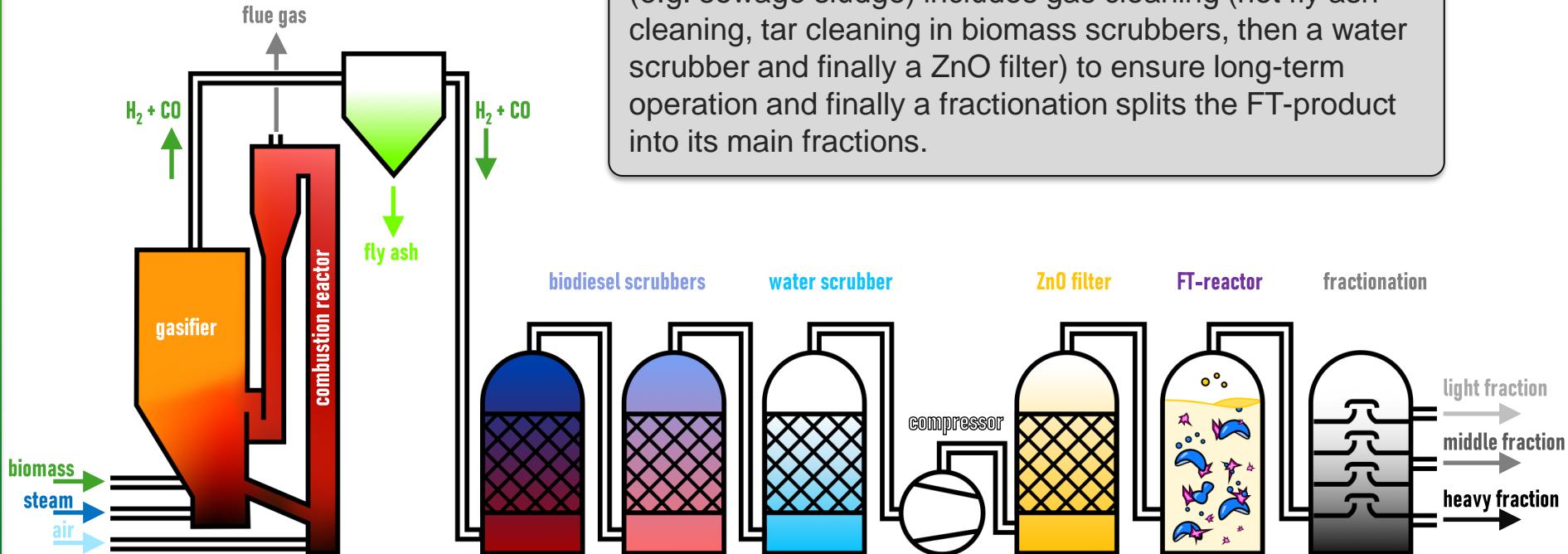
Our FT-synthesis is focused on small- to mid-size installations.

We cover the full FT-process chain

# BEST Fischer-Tropsch Synthesis

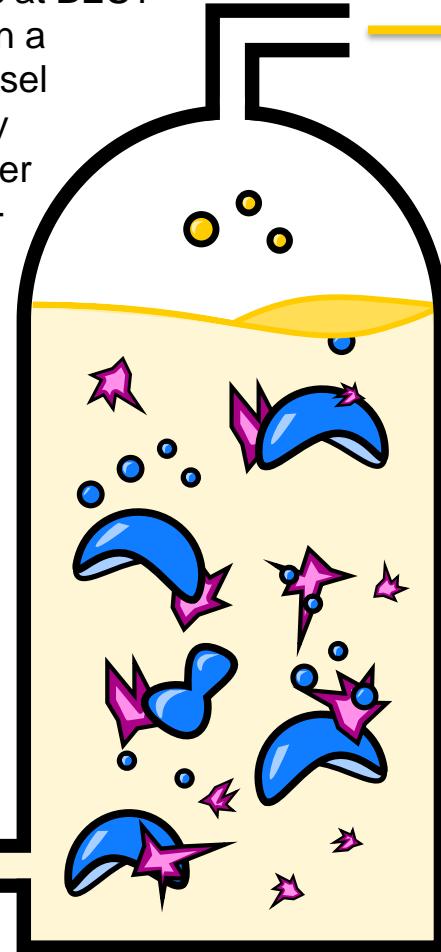


All parts of our process chain have been developed by us and our research partners. We optimized and operated all parts continuously racking up thousands of operating hours and are intimately familiar with all issues arising from the development and operation of such a process chain.



FT-Synthesis at BEST takes place in a pressure vessel developed by BEST together with our partners at TU-Wien and KIT

$H_2 + CO$   
from  
compressor



## BEST SBCR: Slurry-Bubble-Column-Reactor



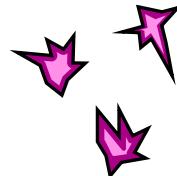
Syncrude FT-Product to fractionation



Cleaned syngas from the gasification is pressed into the reactor and helps to mix all components vigorously.

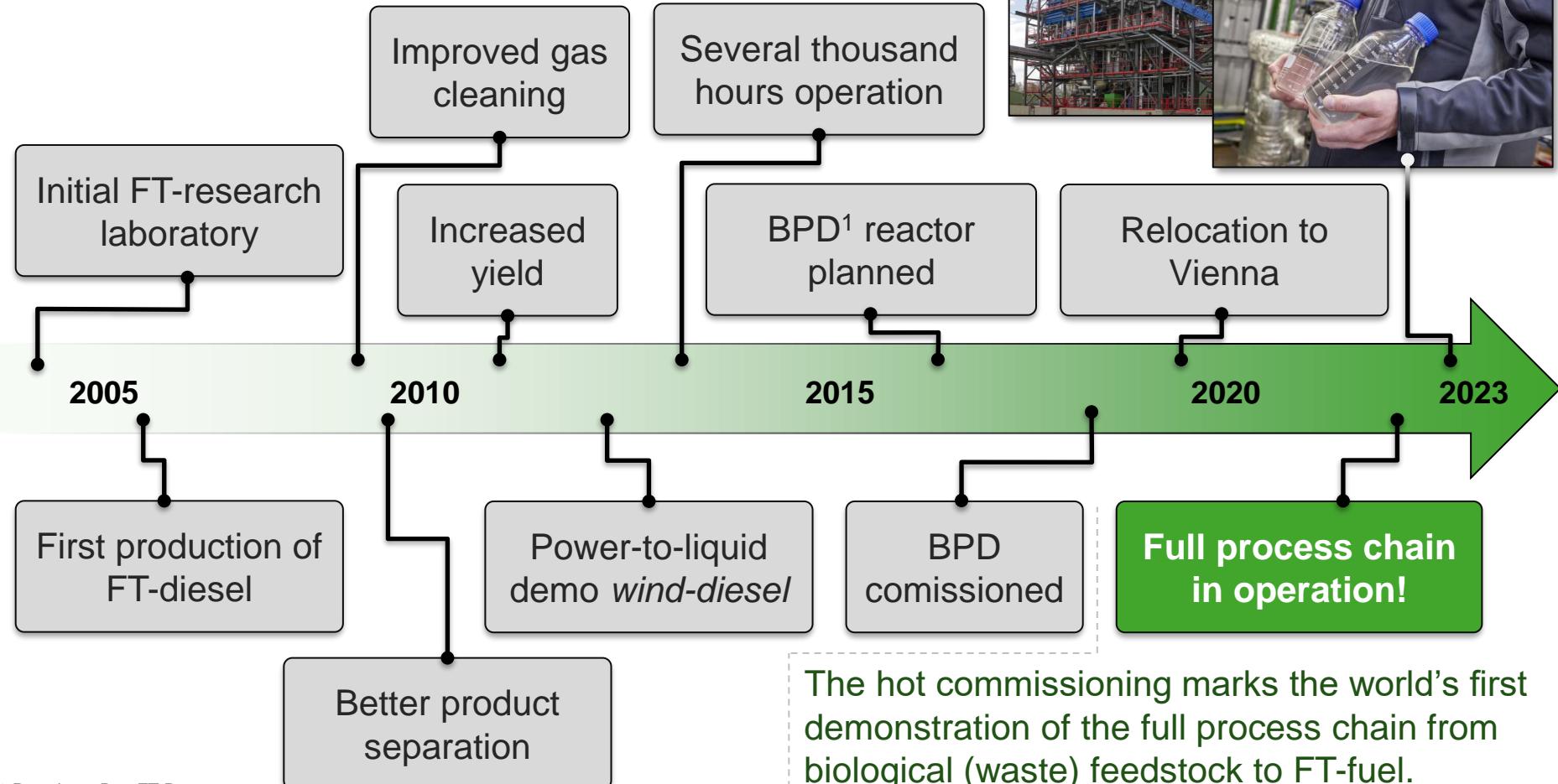


The crude FT-product forms in and is extracted from the vessel. Also heat, solid-separation and other parameters are managed here.



Catalyst particles freely move in the vessel. Both iron an cobalt-based catalysts can be used from commercial suppliers.

# 20 Years FT-Development at BEST



# Publications

(peer reviewed journal articles)

<https://rdcu.be/dmuKB>

Gruber H, Groß P, Rauch R et al. **Fischer-Tropsch products from biomass-derived syngas and renewable hydrogen.** Biomass Conversion and Biorefinery. 2021;11(6):2281-2292

Gruber H, Lindner L, Arlt S et al. **A novel production route and process optimization of biomass-derived paraffin wax for pharmaceutical application.** Journal of Cleaner Production, 2020;124135.

Loipersböck J, Weber G, Rauch R. et al. **Developing an adsorption-based gas cleaning system for a dual fluidized bed gasification process.** Biomass Conversion and Biorefinery 2020: 1-10.

<https://www.sciencedirect.com/science/article/pii/S092058612030211X>

Zoppi G, Pipitone G, Gruber H et al. **Aqueous phase reforming of pilot-scale Fischer-Tropsch water effluent for sustainable hydrogen production.** Catalysis Today, 2020.

<https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0016236119301218>

Filip L, Zámostný P, Rauch R. **Mathematical model of Fischer-Tropsch synthesis using variable alpha-parameter to predict product distribution.** Fuel 2019; 243:603-609.

Müller S, Groß P, Rauch R et al. **Production of diesel from biomass and wind power – Energy storage by the use of the Fischer-Tropsch process.** Biomass Conv. Bioref. 8, 275–282 (2018)

<https://www.mdpi.com/276918>

Seyednejadian S, Rauch R, Bensaid S et al. **Power to Fuels: Dynamic Modeling of a Slurry Bubble Column Reactor in Lab-Scale for Fischer Tropsch Synthesis under Variable Load of Synthesis Gas.** Appl. Sci. 2018, 8, 514.

We are happy to provide papers you do not have access to.  
Just send us an email to: [office-wien@best-research.eu](mailto:office-wien@best-research.eu)



<https://rdcu.be/dmuKB>

Nikparsa P, Rauch R, Mirzaei AA **A hybrid of winddiesel technology with biomass-based Fischer-Tropsch synthesis.** Monatshefte für Chemie. 10 July 2017;1-10

Müller S, Groß P, Rauch R et al. **Production of diesel from biomass and wind power - Energy storage by the use of the Fischer-Tropsch process** 2017. Biomass Conversion and Biorefinery, 8 (2), 275–282

Sauciuc A, Abosteif Z, Weber G et al. **Influence of operating conditions on the performance of biomass-based Fischer-Tropsch synthesis.** Biomass Conversion and Biorefinery. 2:195-196, 2012

<https://www.researchgate.net/publication/286380767>

Sauciuc A, Abosteif Z, Potetz A. et al. **Parameters effect on the product distribution in the biomass to Fischer-Tropsch fuels process.** Environmental Engineering & Management Journal (EEMJ), 10(9).

<https://rdcu.be/dmuW3>

Schablitzky HW, Lichtscheidt J, Hutter K. et al. **Hydroprocessing of Fischer-Tropsch biowaxes to second-generation biofuels.** Biomass Conv. Bioref. 1, 29–37 (2011).

<https://www.researchgate.net/publication/268435989>

Sauciuc A, Potetz A, Weber G et al. **Synthetic diesel from biomass by Fischer-Tropsch synthesis.** 2021

<https://www.sciencedirect.com/science/article/abs/pii/S0016236119301218>

Filip L, Zámostný P, Rauch R. **Mathematical model of Fischer-Tropsch synthesis using variable alpha-parameter to predict product distribution.** Fuel 2019; 243:603-609.

# Publications (conference publications; selection)

We are happy to provide papers you do not have access to.  
Just send us an email to: [office-wien@best-research.eu](mailto:office-wien@best-research.eu)



Arlt S, Weber G, Hochgerner S et al. **Demonstration of the coupling of the novel aqueous phase reforming process with the Fischer-Tropsch process at lab scale.** In the proceedings of the 7th Central European Biomass Conference. 2023.

Nigitz T, Arlt S, Poms UR et al. **Technology and Process Improvement of a Demonstration Unit for a Novel Aqueous Phase Reforming Process Via Virtual Commissioning.** In 30th European Biomass Conference and Exhibition. 2022. p. 948 - 950

Zoppi G, Pipitone G, Gruber H et al. **Aqueous phase reforming of Fischer-Tropsch water fraction.**; Vortrag: ICPS 19 - International Conference on Polygeneration Strategies, Wien; 18.11.2019 - 20.11.2019; in: "Proceedings", Technische Universität Wien, (2019), ISBN: 978-3-9503671-1-9; 2 S.

Loipersböck J, Weber G, Rauch R et al. **Developing an adsorption-based gas cleaning system for a dual fluidized bed gasification process.** Vortrag: ICPS 19 - International Conference on Polygeneration Strategies, Wien; 18.11.2019 - 20.11.2019; in: "Proceedings", Technische Universität Wien, (2019), ISBN: 978-3-9503671-1-9; 12 S.

Gruber H, Groß P, Reichhold A et al. **Laboratory scale experiments and evaluation of Fischer-Tropsch - Winddiesel experiments.** Vortrag: 6th Annual International Conference on Chemistry, Chemical Engineering and Chemical Process (CCECP 2018), Singapur, Singapur; 12.03.2018 - 13.03.2018; in: "CCECP 2018 Preceedings", (2018), ISSN: 2301-3761; Paper-Nr. CCECP 14, 4 S.

Loipersböck J, Weber G, Gruber H et al. **Upscaling and Operation of a Biomass-Derived Fischer-Tropsch Pilot Plant Producing One Barrel per Day.** Vortrag: EUBCE 2017 - 25th European Biomass Conference and Exhibition, Stockholm, Schweden; 12.06.2017 - 15.06.2017; in: "Proceedings", (2017), ISBN: 978-88-89407-17-2; Paper-Nr. 3DO.6.3, 6 S.

Weber G, Rauch R, Hofbauer H **BTL production based on Biomass steam gasification - From lab scale to one barrel per day pilot plant.** Vortrag: CASCATBEL Workshop 2016, Porto Carras, Chalkidiki, Griechenland; 18.05.2016 - 20.05.2016; in: "Abstracts", (2016), 1 S

Sauciuc A, Potetz A, Weber G et al. **Synthetic diesel from biomass by Fischer-Tropsch synthesis.** Poster: ICREPQ'11 - International Conference on Renewable Energies and Power Quality, Las Palmas de Gran Canaria, Spanien; 13.04.2011 - 15.04.2011; in: "ICREPQ'11", (2011), ISBN: 978-84-614-7527-8; 11 S.

Sauciuc A, Abosteif Z, Weber G et al. **Influence of pressure on the performance of biomass based Fischer-Tropsch synthesis.** Vortrag: ICPS 11 - International Conference on Polygeneration Stategies, Wien; 30.08.2011 - 01.09.2011; in: "Proceedings", (2011), ISBN: 978-3-9502754-2-1; S. 187 - 195.

Weber G, Potetz A, Rauch R et al. **Production of Synthetic Biofuels in existing Industry - Simulation of FICFB and Fischer - Tropsch - Process in IPSEpro.** Poster: ICPS 10 - International Conference on Polygeneration Stategies, Leipzig, Deutschland; 07.09.2010 - 09.09.2010; in: "ICPS 10 Poster Presentations", (2010), 14 S.

Weber G, Potetz A, Rauch R et al. **Development of process routes for synthetic biofuels from biomass (BTL).** Poster: 18th European Biomass Conference and Exhibition, Lyon, Frankreich; 03.05.2010 - 07.05.2010; in: "Proceedings of the International Conference", (2010), 978-88-89407-56-5; 5 S. DOI: 10.5071/18thEUBCE2010-VP3.5.3

Rauch R, Potetz A, Weber G **Entwicklung von Verfahrenswegen zur Erzeugung von synthetischen Biotreibstoffen aus Biomasse.** Vortrag: Jahrestreffen der Fachausschüsse "Energie-Verfahrenstechnik" und "Gasreinigung", Dortmund, Deutschland; 17.03.2010 - 18.03.2010.

## Grüner Treibstoff aus Holz Synthetischen Treibstoff soll Busse und

Ein Artikel von Philipp Matzku | 03.07.2023 - 06:23

Am Gelände des Biomassekraftwerks in Wien Simmering läuft ein Bus auf Holzabfällen, Klärschlamm

einer Forschungsplattform der Papierindustrie auf grünem Treibstoff.

BEST - Bioenergy and Sustainable Technologies GmbH  
2,423 followers  
3mc • Edited • ④  
GreenCarbonLab - Werkstatt

First product from Fischer-Tropsch pilot plant goes into fleet testing

In mid-2022, the Syngas Platform Vienna was opened by BEST. The global ... see more

Der Erscheinungsort für die Zukunft des mobilen Verkehrs ist bereit. Der erste Wiener-Linien-Bus läuft erstmals mit synthetischem Diesel

11.04.2023 #climate #mobility #sustainability

In einer Riesenanlage in Wien-Simmering wird zu Forschungszwecken Synthesegas produziert. Das wird zu grünem Diesel weiterverarbeitet. Erforscht wird damit unter anderem, wieviel CO<sub>2</sub> man mit Synthesegas tatsächlich einsparen kann.

Treibstoff aus Holzabfällen oder Klärschlamm

Wie aus Holzabfällen oder Klärschlamm nachhaltige Kraftstoffe hergestellt werden können, zeigt eine Pilotanlage in Wien-Simmering. Künftig könnten so nicht nur Busse, sondern auch Flugzeuge klimafreundlich betrieben werden.

## Wiener Linien testen Diesel aus dem Wald

Die Wiener Linien testen derzeit einen Bus, dessen Tankföllung zum Teil aus dem Wald kommt. Als Rohstoff für den Alternativtreibstoff wird Waldhackerl eingesetzt.

NEWS | 14.04.2023

Facebook Twitter Google+ Printen



## ENERGIEWENDE

### Wie aus Holzabfall synthetischer Treibstoff hergestellt wird

In einer Pilotanlage in Wien-Simmering wird aus Holzabfällen oder Klärschlamm synthetischer Treibstoff produziert. Künftig könnten so Busse oder Flugzeuge betrieben werden.

Norbert Regtnig-Tillian

12. Juns 2023, 09:00 | 1 Posting



thiass Kuba • 1st Manager at BEST - Bioenergy and Sustainable Tech

Want step m...  
ers and techn...  
weeks ago, T

FFG - Bundesministerium Arbeit und Wirtschaft  
Bundesministerium Klimaschutz, Umwelt, Energie, Mobilität, Innovation und Technologie  
N Das Land Steiermark SFG

## Produktion von Wasserstoff und Biotreibstoffen aus Abfall

Im Rahmen des Horizon 2020 Projekts Heat-to-Fuel wurde an Technologien der nächsten Generation zur Herstellung von Biokraftstoffen durch Nutzung von nicht recycelbaren Rest- und Abfallstoffen geforscht.

Im Zeitraum von 2017 bis 2022 wurden verschiedene Wissenschaftsschaffens von 18 Partnern zusammengeführt. Es ermöglichte sowohl die Verwertung von kohlenstoffhaltigen Reststoffen, als auch die Nutzung von Biogas.



Klärschlamm

Eröffnung

Diesel

Bioraffineriedemonstrationsanlage. In einer künftig weit...  
ten Wiens Gelenkbusse mit Klärschlammiesel laufen.

© Alle Fotos: BEST/Wolfgang Biedl

## Produktion von Wasserstoff und Biotreibstoffen aus Abfall

Im Rahmen des Horizon-2020-Projekts Heat-to-Fuel wurde an Technologien der nächsten Generation zur Herstellung von Biokraftstoffen durch Nutzung von nicht recycelbaren Rest- und Abfallstoffen geforscht. Von 2017 bis 2022 haben Wissenschaftlerinnen und Wissenschaftler von 18 Partnerorganisationen und sieben Ländern daran geforscht. Kostenentwicklungen und Prozessoptimierungen...



offe der zweiten Generation im Testbetrieb

Zentrum BEST - Bioenergy and

gmbh arbeitet mit dem institut für umwelttechnik und technische bio

tu wien seit Jahren an der weiterentwicklung: gaserzeugungstechnologie

simmering betreibt best die syngas

im jahr 2022 erfolgte dort der erste test

der ersten fischer-tropsch-synthese

anlagen einsatzstoffen für die chemie

produktion hochwertiger biotreibstoffe

aus abfällen abfälle produziert, der wesentlich

reduziert treibhausgasemissionen beitragen kann. in Zusammenarbeit mit omv und den wiener linien wurde nun erfolgreich nachhaltiger biotreibstoff in verschiedenen mischver-

## Klärschlamm

Mit einem neuen Verfahren könnte auch Diesel als synthetischer Treibstoff klimaneutral werden. Warum also den Diesel-PKW verbieten?

Von Norbert Regtnig-Tillian





## BEST Office Vienna

Mariahilfer Straße 51/1/15a  
1060 Wien

E-Mail: [office-wien@best-research.eu](mailto:office-wien@best-research.eu)  
Telefon: [+43 5 02378-9301](tel:+435023789301)



**DI Dr. Matthias Kuba**

Area Manager

Syngas Platform Technologies | Gasification

E [matthias.kuba@best-research.eu](mailto:matthias.kuba@best-research.eu)

T [+43 664 5139549](tel:+436645139549)



**DI Dr. Gerald Weber**

Area Manager

Syngas Platform Technologies | Syngas Processes

E [gerald.weber@best-research.eu](mailto:gerald.weber@best-research.eu)

T [+43 664 4532782](tel:+436644532782)

## BEST Office Vienna

Mariahilfer Straße 51/1/15a  
1060 Wien

E-Mail: [office-wien@best-research.eu](mailto:office-wien@best-research.eu)  
Telefon: [+43 5 02378-9301](tel:+435023789301)



The **BEST** team to  
drive innovation



